

**Силабус дисципліни (Бакалавр, Вибіркова, 131 Прикладна механіка)
Особливості токарної обробки спеціальними інструментальними матеріалами**

Завідувач кафедри	Технологій машинобудування та матеріалознавства професор Проців В.В. https://tgm.nmu.org.ua/ua/			
Назва освітньої програми	Комп'ютерні технології машинобудівного виробництва			
Назва дисципліни	Особливості токарної обробки спеціальними інструментальними матеріалами	Абревіатура	ОТОСІМ	
Форми занять, темп викладання	Загалом на дисципліну, годин		Аудиторні на тиждень, годин	
	Лекційні:	15	Лекційні:	3
	Практичні:	0	Практичні:	0
	Лабораторні:	15	Лабораторні:	3
Загалом об'єм навчання	Контрольні заходи:	6		
	Аудиторне спілкування:	36	Кредити:	4
Викладачі, які викладають	Самостійне навчання:	84	Години:	120
	Дербабан Віталій Анатолійович Канд. техн. наук. Доцент кафедри ТММ. https://tgm.nmu.org.ua/ua/derbaba-vitalii-anatolievich.php ; derbaba.v.a@nmu.one	Семестри:		7
Базові дисципліни	Вища математика; Фізика		Чверті:	14
			Індивідуальні завдання:	0
Теми, що вивчають	Загальні терміни та поняття з токарної обробки деталей. Класифікатори матеріалів за міжнародними довідниками системи ISO. Сучасні інструментальні матеріали та спеціальні покриття токарного інструменту. Методика оптимального підбору, розрахунку та корегування режимів різання при точінні різних груп сталей та сплавів . Сучасні багатовісьові токарні верстати з програмним керуванням. Високоточна оснастка та допоміжний інструмент для токарних верстатів з ЧПК. Багатофункціональні системи числового програмного керування для токарних верстатів			
Результати навчання	ДРН1-1 Вміти аналізувати ефективність токарної обробки спеціальними інструментальними матеріалами при виготовленні деталей різних класів на токарних верстатах з числовим програмним керуванням.			
Знання, вміння, розуміння	Студенти, які опанували дисципліну: знають принципи технології токарної обробки деталей різного класу спеціальними інструментальними матеріалами; вміють аналізувати ефективність технологічних процесів виготовлення деталей, керувати та впливати режимними параметрами технологічного процесу точіння; мають базове розуміння принципи маршруту обробки та виготовлення деталі токарним методом			
Компетентності	ЗК1 Здатність до абстрактного мислення, аналізу та синтезу. ЗК2 Знання та розуміння предметної області та розуміння професійної діяльності. ЗК3 Вміння виявляти, ставити та вирішувати проблеми			
Види занять	Для занять використовують: для лекційних – мультимедійні аудиторії та матеріали для лабораторних – навчальні та наукові лабораторії а також			

	комп'ютерні класи	
Контроль знань	Успішно зданий диференційний залік (14 чверть)	
Література	<p>1) Технологія автоматизованого виробництва: Підручник / О.О. Жолобов, В.А. Кирилович та ін.; Житомир: ЖДТУ, 2008. – 1014 с.</p> <p>2) Добрянський, С.С. Технологічні основи машинобудування [Електронний ресурс] : підручник для студентів спеціальностей 131 «Прикладна механіка», 133 «Галузеве машинобудування» / С. С. Добрянський, Ю. М. Малафеев ; КПІ ім. Ігоря Сікорського. – Електронні текстові дані (1 файл: 13,4 Мбайт). – Київ : КПІ ім. Ігоря Сікорського, 2020. – 379 с. – Назва з екрана.</p> <p>3) П.П. Мельничук, А.І. Боровик, П.А. Лінчевський. Технологія машинобудування. - Підручник. - Ж.:Житомирський державний технологічний університет. Житомир-2005.-898с.</p>	
Шкала оцінювання навчальних досягнень	Рейтингова	Інституційна
	90...100	відмінно / Excellent
	74...89	добре / Good
	60...73	задовільно / Satisfactory
	0...59	незадовільно / Fail